**PRILOG II TEHNIČKA SPECIFIKACIJA**

Poziv za dostavljanje ponuda za **Viselisni cirkular i Liniju za automatsko rezanje širokih komada**

Broj nabavke: **EE 004-23/02**

Tehničke specifikacije sastavni su dio ovog Poziva za dostavljanje ponuda. Ponuda mora zadovoljiti sve tražene tehničke karakteristike, te obuhvatiti sve stavke iz tehničke specifikacije koje predstavljaju minimalne tehničke karakteristike.

**Ponuđači su pozvani da popune tabelu na sledećim stranicama:**

**• Kolonu 2 koju popunjava naručilac prikazuje zahtijevane specifikacije (koje se ne smiju mijenjati od strane ponuđača),**

**• Kolonu 3 treba da popuni ponuđač i treba opisati šta se nudi (na primjer, DA/NE definišući nudi li traženo iz kolone 2, ili opisati model i karakteristike ponuđenog)**

**• Kolona 4 omogućava ponuđaču da da komentare o svojoj ponuđenoj isporuci i eventualne reference na dokumentaciju.**

**Eventualna dokumentacija koja se dostavi treba jasno da označi (istakne, označi) modele koje se nude i opcije koje su uključene, ako postoje, kako bi evaluatorima bilo jasno koja je tačna konfiguracija. Ponude koje ne omogućavaju precizno identifikovanje modela i specifikacija mogu biti odbijene od strane komisije za evaluaciju.**

**Ponuda mora biti dovoljno jasna da omogući evaluatorima lako upoređivanje između zahtijevanih specifikacija i ponuđenih specifikacija.**

**Kolone 1-2 popunjava naručilac.**

**Kolone 3-4 popunjava ponuđač.**

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabavke mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

**Partija 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.Broj | 2.Opis – zahtijevana specifikacija | 3.Ponuđena specifikacija  | 4.Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju |
| 1 | **VISELISNI CIRKULAR 1 kom**Prikljucna snaga 25 kwMotor testere asinhroni snage 22 kw. Standard IE-2Motor pogonskog vratila asinhroni snage 1.5 kW Standard IE-2Motor Hidroagregata asinhroni snage 0.55 kw Standard IE-2Broj fiksnih testera 1Broj pomičnih testera 3 – opremljene nezavisnim laserima Min/max debljina daske -12/100 mmPozicioniranje pomicnih testera -- Ručno/automatsko - digitalnoMinimalna distanca između pomičnih testera -- 55 mmBrzina rotacije testere min 2900 obr/min.Max dimenzija. testere 350 mmMax. brzina transporta daske 40 m/min.Debljina glavne osovine ф 60 mm.Prikljucak za ventilaciju ф 120 mm.Dužina ulaznog transportera 3000 mmDužina izlaznog transportera 3000 mmMin. duzina ulaznog materijala 800 mm.Broj vučnih valjaka 8Traka za iznosenje piljevine 1Kvalitet izrade masine, u skladu sa CE normamaAutomatizovano elektronsko upravljanje masinomBrzo elektronsko repozicioniranje pila po prethodno programiranim dimenzijamaDodatak za montazu fiksnih testeraPrecizno odredjivanje sirine daske, mogucnost memorisanja dimenzija.Garancija min. 1 godObuka zaposlenih |  |  |

**Partija 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.Broj | 2.Opis – zahtijevana specifikacija | 3.Ponuđena specifikacija  | 4.Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju |
| 2 | **LINIJA ZA AUTOMATSKO REZANJE SIROKIH KOMADA 1 kom**Ulazna traka (transporter): 6000 mmIzlazna traka (transporter): 4200 mmSirina komada: min. 600 mmAutomatizovano opsluživanje mašineElektromotor min 7.5 kW, standard IE2Digitalno upravljanjeOptička detekcija komadaSmjer ulazne, izlazne trake i nanosne rampe kontolisan digitalnoKontrola dužine rezanjaKontrola smjera trakeVisokoprecizni servo motorVlastiti softwareRampa za izbacivanje komadaAutomatsko prepoznavanje kvrga i izbacivanjeAutomatsko određivanje dužine komadaOtvor za ventilacijuPoprecni dozirni transporter min 4000 x 3600 mmGarancija min 1godObuka zaposlenih |  |  |