**PRILOG II TEHNIČKA SPECIFIKACIJA**

Poziv za dostavljanje ponuda za **Automatsku liniju za duzinsko spajanje i briket presu**

Broj nabavke: **EE 004-23/03**

Tehničke specifikacije sastavni su dio ovog Poziva za dostavljanje ponuda. Ponuda mora zadovoljiti sve tražene tehničke karakteristike, te obuhvatiti sve stavke iz tehničke specifikacije koje predstavljaju minimalne tehničke karakteristike.

**Ponuđači su pozvani da popune tabelu na sledećim stranicama:**

**• Kolonu 2 koju popunjava naručilac prikazuje zahtijevane specifikacije (koje se ne smiju mijenjati od strane ponuđača),**

**• Kolonu 3 treba da popuni ponuđač i treba opisati šta se nudi (na primjer, DA/NE definišući nudi li traženo iz kolone 2, ili opisati model i karakteristike ponuđenog)**

**• Kolona 4 omogućava ponuđaču da da komentare o svojoj ponuđenoj isporuci i eventualne reference na dokumentaciju.**

**Eventualna dokumentacija koja se dostavi treba jasno da označi (istakne, označi) modele koje se nude i opcije koje su uključene, ako postoje, kako bi evaluatorima bilo jasno koja je tačna konfiguracija. Ponude koje ne omogućavaju precizno identifikovanje modela i specifikacija mogu biti odbijene od strane komisije za evaluaciju.**

**Ponuda mora biti dovoljno jasna da omogući evaluatorima lako upoređivanje između zahtijevanih specifikacija i ponuđenih specifikacija.**

**Kolone 1-2 popunjava naručilac.**

**Kolone 3-4 popunjava ponuđač.**

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

**Partija 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.Broj | 2.Opis – zahtijevana specifikacija | 3.Ponuđena specifikacija  | 4.Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju |
| 1 | **AUTOMATSKA LINIJA ZA DUZINSKO NASTAVLJANJE**Vrsta drveta:Liscari (bukva, hrast)Cetinari ( jela, smreka, bor)Dimenzije elemenata za nastavljanje: Duzina : 150 – 800 mmDebljina: 30 – 80 mmVisina (sirina za nastavljanje): 20 - 150 mmDuzina nastavljanja do 6000 mm, sa mogucnoscu stelovanja zeljene duzine.Vrste spojeva:1. Vertikalni spoj
2. Horizontalni spoj

Linija treba da sadrzi min. sledecu opremu:* Pripremni sto.
* Dvije frezerske jedinice sa automatskim radom i pripadajucim transportnim trakama.
* Automatsko nanosenje ljepila sa izlaznom trakom.
* Automatska dvokanalna presa za nastavljanje sa rucnim ulaganjem materijala.

Kapacitet linije min. 3,00 m3 / smjena CE normePonudjac se obavezuje da u okviru tehnicke ponude obezbijedi:* Video snimak za ponudjenu opremu
* Opis i specifikacija upravljackog dijela opreme
* Kompletnu specifikaciju opreme koja se nudi, sa tehnickim karakteristikama.
* Opis prostora potrebnog za instalaciju opreme.
* Rok isporuke.
* Nacin placanja.
* Garantni rok za isporucenu opremu.
 |  |  |

**Partija 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.Broj | 2.Opis – zahtijevana specifikacija | 3.Ponuđena specifikacija  | 4.Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju |
| 2 | **BRIKET PRESA**Vrsta drveta:Liscari (bukva)Cetinari ( jela, smreka, bor)Materijal za briketiranje: 1. drvena piljevina
2. blanjevina
3. usitnjena sjecka

Obim isporuke - komplet oprema za automatski rad masine:1. Masina za briketiranje
2. Puzni transporter za hranjenje masine
3. Kontrolna tabla – upravljacki system
4. Uredjaj za hladjenje

Karakteristike briket prese:Precnik briketa: 8 i 75 mm Snaga glavnog elektro motora max. 45 kw, u klasi min. IE2CE normeKapacitet prese od 800 – 1200 kg/hPonudjac se obavezuje da u okviru tehnicke ponude obezbijedi:Kompletnu specifikaciju opreme koja se nudi, sa tehnickim karakteristikama.Rok isporuke.Nacin placanja.Garantni rok za isporucenu opremu. |  |  |