**PRILOG II TEHNIČKA SPECIFIKACIJA**

Poziv za dostavljanje ponuda za **Automatsku liniju za duzinsko spajanje i briket presu**

Broj nabavke: **EE 004-23/03/01**

Tehničke specifikacije sastavni su dio ovog Poziva za dostavljanje ponuda. Ponuda mora zadovoljiti sve tražene tehničke karakteristike, te obuhvatiti sve stavke iz tehničke specifikacije koje predstavljaju minimalne tehničke karakteristike.

**Ponuđači su pozvani da popune tabelu na sledećim stranicama:**

**• Kolonu 2 koju popunjava naručilac prikazuje zahtijevane specifikacije (koje se ne smiju mijenjati od strane ponuđača),**

**• Kolonu 3 treba da popuni ponuđač i treba opisati šta se nudi (na primjer, DA/NE definišući nudi li traženo iz kolone 2, ili opisati model i karakteristike ponuđenog)**

**• Kolona 4 omogućava ponuđaču da da komentare o svojoj ponuđenoj isporuci i eventualne reference na dokumentaciju.**

**Eventualna dokumentacija koja se dostavi treba jasno da označi (istakne, označi) modele koje se nude i opcije koje su uključene, ako postoje, kako bi evaluatorima bilo jasno koja je tačna konfiguracija. Ponude koje ne omogućavaju precizno identifikovanje modela i specifikacija mogu biti odbijene od strane komisije za evaluaciju.**

**Ponuda mora biti dovoljno jasna da omogući evaluatorima lako upoređivanje između zahtijevanih specifikacija i ponuđenih specifikacija.**

**Kolone 1-2 popunjava naručilac.**

**Kolone 3-4 popunjava ponuđač.**

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

**Partija 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.  Broj | 2.  Opis – zahtijevana specifikacija | 3.  Ponuđena specifikacija | 4.  Bilješke, napomene,  reference na dokumentaciju |
| 1 | **AUTOMATSKA LINIJA ZA DUZINSKO NASTAVLJANJE**  Vrsta drveta:  Liscari (bukva, hrast)  Cetinari ( jela, smreka, bor)  Dimenzije elemenata za nastavljanje:  Duzina : 150 – 800 mm  Debljina: 30 – 80 mm  Visina (sirina za nastavljanje): 20 - 150 mm  Duzina nastavljanja do 6000 mm, sa mogucnoscu stelovanja zeljene duzine.  Vrste spojeva:   1. Vertikalni spoj 2. Horizontalni spoj   Linija treba da sadrzi min. sledecu opremu:   * Pripremni sto. * Dvije frezerske jedinice sa automatskim radom i pripadajucim transportnim trakama. * Automatsko nanosenje ljepila sa izlaznom trakom. * Automatska dvokanalna presa za nastavljanje sa rucnim ulaganjem materijala.   Kapacitet linije min. 3,00 m3 / smjena  CE norme  Ponudjac se obavezuje da u okviru tehnicke ponude obezbijedi:   * Video snimak za ponudjenu opremu * Opis i specifikacija upravljackog dijela opreme * Kompletnu specifikaciju opreme koja se nudi, sa tehnickim karakteristikama. * Opis prostora potrebnog za instalaciju opreme. * Rok isporuke. * Nacin placanja. * Garantni rok za isporucenu opremu. |  |  |

**Partija 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.  Broj | 2.  Opis – zahtijevana specifikacija | 3.  Ponuđena specifikacija | 4.  Bilješke, napomene,  reference na dokumentaciju |
| 2 | **BRIKET PRESA**  Vrsta drveta:  Liscari (bukva)  Cetinari ( jela, smreka, bor)  Materijal za briketiranje:   1. drvena piljevina 2. blanjevina 3. usitnjena sjecka   Obim isporuke - komplet oprema za automatski rad masine:   1. Masina za briketiranje 2. Puzni transporter za hranjenje masine 3. Kontrolna tabla – upravljacki system 4. Uredjaj za hladjenje   Karakteristike briket prese:  Precnik briketa: 8 i 75 mm  Snaga glavnog elektro motora max. 45 kw, u klasi min. IE2  CE norme  Kapacitet prese od 800 – 1200 kg/h  Ponudjac se obavezuje da u okviru tehnicke ponude obezbijedi:  Kompletnu specifikaciju opreme koja se nudi, sa tehnickim karakteristikama.  Rok isporuke.  Nacin placanja.  Garantni rok za isporucenu opremu. |  |  |